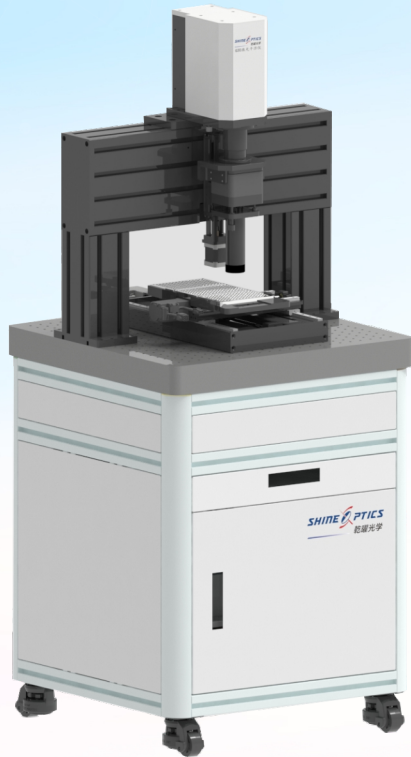


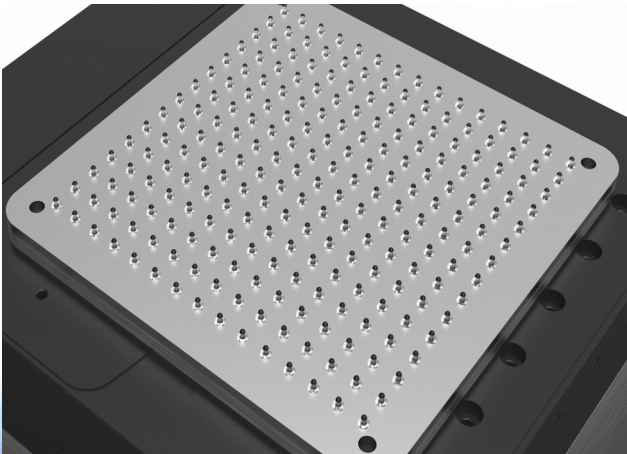
微透镜自动化检测站

5G通讯中使用的C-lens、手机摄像模组中采用的球面透镜，由于尺寸微小，在使用球面干涉仪进行面形检测时，镜片的夹持、取放、找像都比较繁琐，检测效率低下。微透镜自动化检测站便为了解决该痛点而开发。



与干涉仪软件高度集成的自动化模块

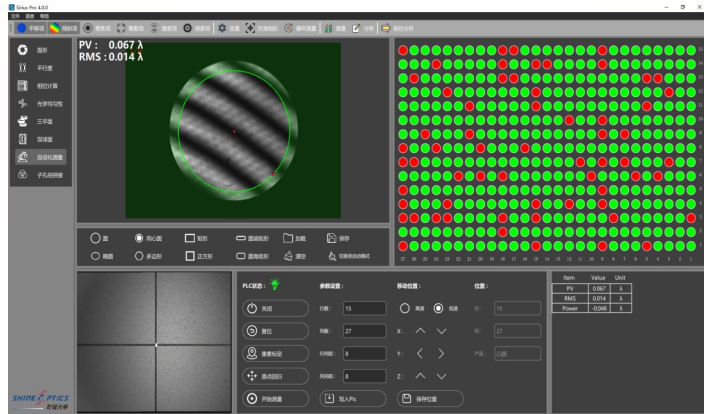
不同于基于触摸屏开发的常规自动化程序，微透镜自动化检测站的控制程序与干涉仪软件高度集成，实现视觉算法反馈、智能控制、定量测量和数据统计的联动。



自动对准、找像，真正的智能化

初始化并启动测量后，电动平移台会带动料盘按照设定的间隔移动。但是，由于料盘上镜片放置孔存在位置偏差，且镜片本身存在尺寸误差，在每个测量位置，都不能保证出现准确的干涉条纹。

Sirius软件的自动化程序，会根据图像自动判断每个位置的偏移量，并反馈控制三维电动平移台进行位置补偿，准确找到像面位置，并完成面形的定量测试。



精准解决“小”问题

“小尺寸”镜片的高效检测，是一个困扰很多客户的难题。从样品的取放到干涉像点的寻找，都非常繁琐。同时，由于镜片尺寸过小，且通常曲率过大，很难找到合适的吸盘去吸附，传统的自动化检测设备也无法胜任。

微透镜自动化检测站，专为解决“小”问题而来。

技术参数

功能	面形检测
干涉仪型号	G30U
测量精度	优于1/20 λ
测量rms重复性	1/1000 λ
镜片尺寸范围	<10mm
测量节拍	5s
X轴行程	150mm
Y轴行程	300mm
每盘检测数	450（5mm以内的微透镜）
外形尺寸(长宽高)	600X600X1470mm
设备重量	300kg
电气要求	220V, 50HZ/60HZ
整机功率	1KW