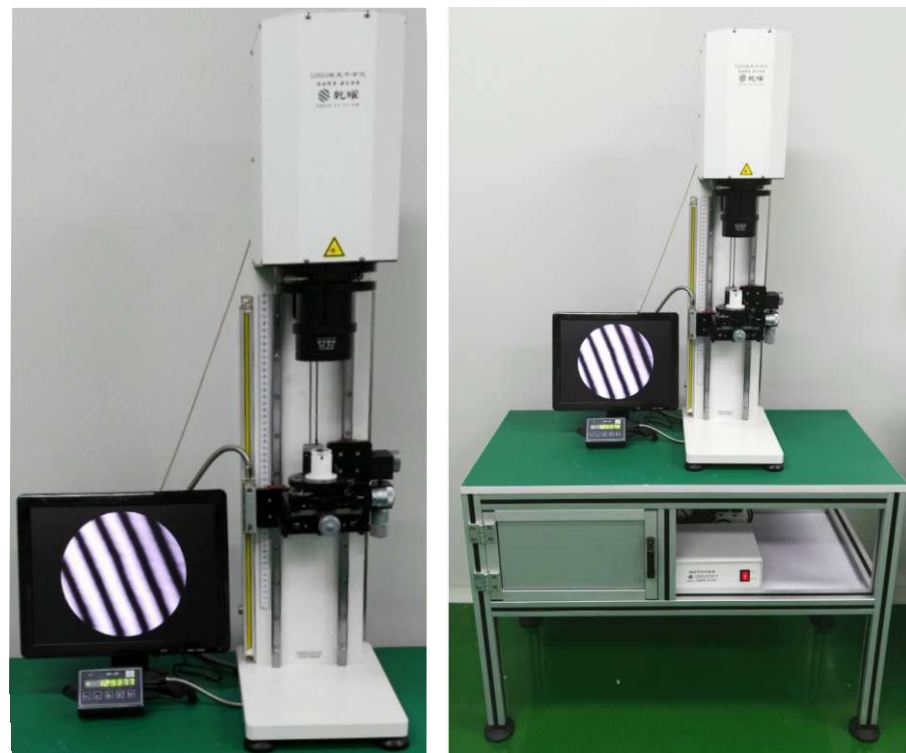




G60U正立式激光干涉仪

G60U正立式激光干涉仪通光口径为Φ60mm，镜头上置，仪器具备良好的隔振性能，适合光学车间现场的制程检验，拼盘检验，小批量多品种的光学镜片检验。标配F0.7球面标准镜头，选配标准镜头有F0.6, F1.0, F1.4, F1.5, F2.0, F2.8, F3.3, F4.5, F5.6, F8.0, F8D, F13和平面镜头等，可定制其他F数的镜头。



主要用途：球面类光学元件（包括各类玻璃、塑料透镜、球面反射镜、光圈量规、球面轴承等）表面光圈、局部形变的测量，球面曲率半径的测量（配合光栅尺）。平面类光学元件（平面镜、水晶、陶瓷、标准量块等）的表面光圈的测量。

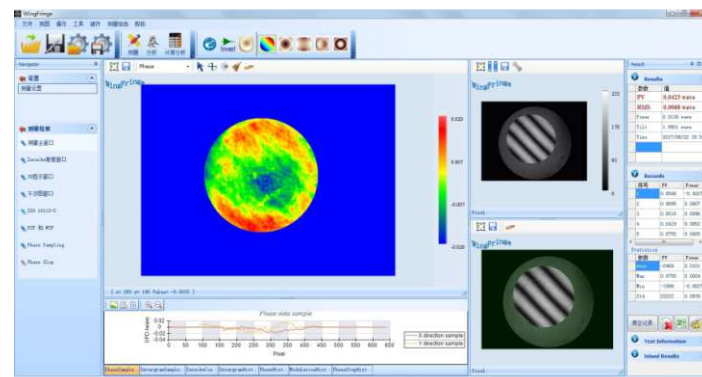
标配工作台，包含拖线板。实现客户端5S管理，干涉仪开箱即用

仪器规格参数表

| | |
|-------------|---|
| 产品型号 | G60U |
| 有效光束直径 | Φ60mm |
| 光源 | 半导体激光(635nm) |
| 光路切换 | 对准(十字叉丝)与测试(干涉场)模式电控切换 |
| 标配镜头 | F0.7 |
| 选配镜头 | F0.6, F1.0, F1.4, F1.5, F2.0, F2.8, F3.3, F4.5, F5.6, F8.0, F8D, F13和平面镜头 |
| 标准镜头面形精度 | 优于λ/20@632.8nm |
| 仪器尺寸(长X宽X高) | 400X300X1000mm |
| 仪器重量 | 75KG |
| 电源 | AC100-240V 50/60Hz |

GWS干涉条纹分析软件

移相干涉条纹分析软件和静态干涉条纹分析软件供选择，实现数字化测量。



只换不修，售后不等待

干涉仪主机与机架分离式独立结构，积木式组装，干涉仪出现故障直接更换，没有宕机风险，颠覆性售后服务。

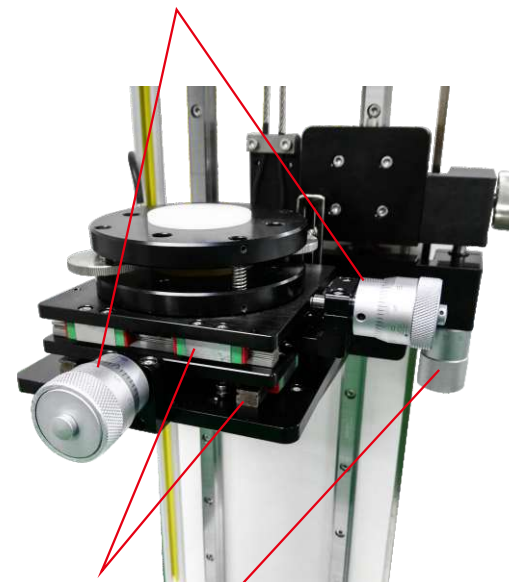
核心器件大品牌，性能稳定

1/2英寸尺寸模拟黑白CCD，相对1/3英寸CCD加大的感光面积，有效提高成像分辨率；
进口半导体激光器兼顾性能稳定和成本，体积小更换方便，维修费用低。

人体工学，匠心设计



XY平移手轮



XY平移导轨

Z向手轮

| 部件 | 乾曜产品 | 其他厂家 |
|--------|-------------------------------|------------------------------------|
| Xy平移手轮 | 大直径手轮，细分精密，手感舒适，使用5年无大空回。 | 小直径螺纹副外接手轮，容易产生空回间隙，影响操作。 |
| Z向手轮 | 大直径手轮，细分精密，手感舒适，使用5年无大空回。 | 小直径螺纹副外接手轮，容易产生空回间隙，影响操作。 |
| Xy平移导轨 | 4根直线导轨，结构稳定，经久耐用 | 交叉导轨，2年内就容易磨损产生间隙，成本只有直线导轨的40% |



60mm球面标准镜头 (G60U)

◆ 型号丰富

标准品有13个型号，全部现货供应，可定制其他F数的镜头



◆ 标准面使用康宁熔石英材料

康宁熔石英材料质地坚硬，掉落镜片不会砸伤镜头；镜头加工过程中经过稳定处理，应力小，精度稳定。



镜头完好，图像清晰 ✓



镜头受损，图像模糊 ✗

选配要点：

- ◆待测球面的R/D（曲率半径与口径的比值）应当大于球面镜头的F数，才能实现全口径测量；建议选取F数最接近（略小于）被测面R/D值的球面镜头。
- ◆凸面曲率半径与口径的测量范围受限于镜头标准面的曲率半径与有效通光口径；凹面的测量范围受限于测试腔的长度（也即是仪器导轨的有效移动距离）与宽度（也即是载物台的横向尺寸）。

| 干涉仪 | F数 | 标准面曲率半径 (mm) | 曲率半径测量范围 (mm) | | 最大测量口径 (mm) | |
|------|------------|--------------|---------------|---------|-------------|-----|
| | | | 凸 | 凹 | 凸 | 凹 |
| G60U | QY-60-F0.6 | 17 | 1~17 | 1~216 | 28 | 180 |
| | QY-60-F0.7 | 23 | 2~23 | 2~252 | 32 | 180 |
| | QY-60-F1.0 | 43 | 4~43 | 4~360 | 43 | 180 |
| | QY-60-F1.4 | 65 | 6~65 | 6~375 | 46 | 180 |
| | QY-60-F1.5 | 75 | 7~75 | 7~365 | 49 | 180 |
| | QY-60-F2.0 | 105 | 9~105 | 9~335 | 53 | 167 |
| | QY-60-F2.8 | 150 | 13~150 | 13~290 | 53 | 100 |
| | QY-60-F3.3 | 179 | 15~179 | 15~261 | 54 | 79 |
| | QY-60-F4.5 | 255 | 21~255 | 21~185 | 56 | 41 |
| | QY-60-F5.6 | 320 | 27~320 | 27~120 | 57 | 21 |
| | QY-60-F8.0 | 468 | 39~468 | — | 58 | — |
| | QY-60-F8D | 495 | — | 495~935 | — | 116 |
| | QY-60-F13 | 757 | 317~757 | — | 58 | — |

注：

- 1)测量凸面最大曲率指与镜头标准面贴合时的被测曲率。
- 2)可检查最小口径以及最小曲率半径根据被检物的形状而异。